

8. Свидетельство о приемке.

Проведены испытания:

1. На прочность и плотность материала корпуса – водой Рпр. равно 24 МПа (240 кг/см²)
2. На герметичность сальникового уплотнения и затвора – водой Рпр. Равно 240 МПа (240 кг/см²). Вентили испытаны и соответствуют требованиям ТУ 26-07-1476-89, ГОСТа 5761-74.

Признан годным к эксплуатации.

«__» _____ 20__ г.

9. Гарантии изготовителя.

1. Изготовитель гарантирует соответствие вентиляей требованиям ТУ 26-07-1476-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных ТУ 26-07-1476-89 и ГОСТом 5761-74.
2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода вентиля в эксплуатацию при гарантийной наработке не менее 800 циклов 12000 часов.

Учреждение ОБ – 21/2

**КЛАПАН (вентиль)
Ру 16 Мпа (160 кгс/см²)
ТУ 26 – 07 – 1476 – 89**

**ПАСПОРТ
и инструкция по эксплуатации**

г. Брянск

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны (вентили) Запорные стальные предназначены для применения в дифференциальных манометрах на линиях теплотехнического и технического контроля общепромышленного назначения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Пример записи клапана запорного стального Ду 15 при заказе и в документации другой продукции: «Клапан Ду 15 т/ф 15 с 54 бк ТУ 26-07-1476-89»

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

(нужное подчеркнуть)

Рабочее положение	- любое
Среда	- неагрессивная
Подача среды	- под затвор
Температура среды	- не выше 473° К (200°С)
Температура окружающей среды	- не ниже 233°К (-40°С)
Герметичность затвора	- «С» класс ГОСТ 9544-93

Исполнение НТД	Таблица фигур	Присоединительные размеры	Длина мм	Высота, мм	Масса кг	Упаковка
Ду 15	15с54бк	резьба на обоих концах наружная М22х1,5	68-1,5	не более 100	не более 0,5	коробка из гофрокартона по 30 шт.
Ду 6	15с54бк1	резьба на обоих концах , внутрен. трубная к 1/4	64-1,5	не более 100	не более 0,5	коробка из гофрокартона по 30 шт.
Ду 15	15с54бк1	резьба на обоих концах , внутрен. трубная 1/2	68-1,5	не более 100	не более 0,6	коробка из гофрокартона по 30 шт.
Ду 20	15с54бк1	резьба на обоих концах , внутрен. трубная 3/4	75-1,5	не более 110	не более 0,75	коробка из гофрокартона по 25 шт.
Ду 25	15с54бк1	резьба на обоих концах , внутрен. трубная 1	75-1,5	не более 110	не более 1,0	коробка из гофрокартона по 25 шт.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТ

1. Вентиль состоит из следующих основных деталей: корпуса, шпинделя, сальникового уплотнителя, накидной гайки и маховика.

2. В качестве сальникового уплотнения используются кольца из паронита ПОН ГОСТ 481-80, фторопласта 4 ГОСТ 10007-80Е.

3. Открытие – закрытие вентиля производится вращением маховика рукой. Примечание. Применение нетарированных ключей, рычагов запрещается.

4. При вращении маховика против часовой стрелки вентиль открывается.

Для полного открытия вентиля достаточно повернуть маховик на три оборота.

2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается проводить работы по устранению неисправностей при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

2. При проведении работ по монтажу, демонтажу, ремонту и сборке следует руководствоваться общими правилами по технике безопасности.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускаются лица, изучившие требования инструкции по и монтажу и эксплуатации вентиля, правил техники безопасности и имеющие навыки работы с вентилями.

2. Перед монтажом вентиля проверить состояние резьба на присоединительных концах, отсутствие посторонних частиц в его полостях.

3. При монтаже, разборке и сборке возможность загрязнения и попадания посторонних частиц во внутренние полости вентиля должна быть исключена.

4. При обнаружении в полостях вентиля посторонних частиц (песка, грязи и т.п.) вентиль должен быть промыт и продут воздухом.

6. УКАЗАНИЯ ПО РАЗБОРКЕ И СБОРКЕ ВЕНТИЛЯ.

1. Разборка и сборка вентиля производится с целью выявления дефектов, возникших при эксплуатации и замене сальникового уплотнения.

2. Для удаления сальникового уплотнения необходимо вывернуть шпindel вентиля вместе с втулкой сальника и поднабивочным кольцом.

3. Собранные после устранения дефектов вентиля подвергнуть испытаниям на герметичность затвора и сальникового уплотнения водой Ру=16 МПа (160 кг/см²)

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

№ п.п.	Неисправности	Причина неисправности	Способ их устранения
1	Пропуск среды выше допустимого при закрытом затворе	Полный износ уплотнительной поверхности пропускной части корпуса Попадание на уплотнительные поверхности затвора посторонних частиц	Заменить вентиль Продуть вентиль
2	Пропуск среды через сальниковое уплотнение	Недостаточность уплотнения Износ или повреждение сальникового уплотнения	Уплотнить доп. подтяж. Гайки накидной Заменить сальниковое уплотнение

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU.C.RU.MH32.B.00069

Серия RU № 0015462

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации". Адрес: 603000, г. Нижний Новгород, ул. Ярославская, д. 4; 603022, г. Нижний Новгород, пр. Гагарина, д. 1 (фактический), Телефон: 78312789866; 88314343185; Факс: 88314336442, E-mail: info@netdec.com, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11МН32, выдан 11.06.2013; Росаккредитация

ЗАЯВИТЕЛЬ федеральное казенное учреждение «Исправительная колония №2 Управления Федеральной службы исполнения наказаний по Брянской области». Адрес: ул. Котовского, 39, г. Брянск, Российская Федерация, 241004. ОГРН: 1023201269825. Телефон: +74832636849, Факс: +74832631074, E-mail: fbu511@tamulga.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ федеральное казенное учреждение «Исправительная колония №2 Управления Федеральной службы исполнения наказаний по Брянской области». Адрес: ул. Котовского, 39, г. Брянск, Российская Федерация, 241004

ПРОДУКЦИЯ Клапаны стальные запорные с ручным приводом т/ф 15с54бк (бк1), 15с54нж (нж1) DN 6, 15, 20, 25, PN 16,0 МПа. ТУ 3742-018-08827029-2013. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 00 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 21МН31.00043-2013 от 09.12.2013г. испытательного центра ООО «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации», аттестат аккредитации рег. № РОСС RU.0001.21МН31 сроком действия от 19.11.2012 до 19.11.2017; акта анализа состояния производства Органа по сертификации продукции ООО «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации», 24.09.2013г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения 7(Ж1) по ГОСТ 15150-89, назначенный срок службы - 5 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 13.12.2013 ПО 12.12.2018



руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

С.Д. Демидик

инициалы, фамилия
Т.С. Овчинникова

инициалы, фамилия

AKBATEXKOMПЛЕКТ