

EAC

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель: Открытое акционерное общество "УК «Завод Водоприбор» ОГРН: 1127764035545.
Место нахождения и фактический адрес: 129626, город Москва, Новоалексеевская улица, дом 16, строение 11,
Российская Федерация. Телефон: 8(495) 656-31-40. Факс: 8(495) 686-28-31. Адрес электронной почты:
vodopriv@vodopriv.ru
и/или 1 открытого лицевого Карговецкого Стрелы Новоалексеевского
заводов, что
Адрес: производственные подразделения: заводские ЗВК
№№: ЗВК-05, ЗВК-06, ЗВК-09, ЗВК-10, ЗВК-100, ЗВК-150, ЗВК-200, ЗВК-250, ЗВК-300
многоквартирные строения производственного назначения УК «Завод Водоприбор»
Место нахождения и фактический адрес: 129626, город Москва, Новоалексеевская улица, дом 16, строение 11,
Российская Федерация
Идентификационный номер декларации о соответствии о
ТУ 3721-025-0984188-2013
код ТН ВЭД ТС 8481 80 61 00

Судебный номер:
соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утвержденных Регламентом Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823
Декларация о соответствии принята на основании:
Протокол испытаний № 08081-011/225 от 08.08.2014 г. Объект с серийной идентификацией "ПРИБОР ГРПТМ",
актuelle декларация № РЧСС RU.0091.21.A389 от 23.08.2011 № 23.08.2011 № 23.08.2011, адрес: 109064, г. Москва, Ленинский
проспект, д. 12, стр. 11-Ф. 3

Дополнительная информация
Схема декларирования 1Д

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации до 23.08.2016 (окончательно)

Характеристики: Стрелы Таможенные

М.П.

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС RU RU.0091.A389 В.22063
Дата регистрации: 23.08.2014

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮРО ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И МЕТРОЛОГИИ
ЦЕНТР ГИГИЕННЫХ И ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ В ГОРОДЕ МОСКВЕ

129626, Москва, Гроховская ул., д. 49, каб. 497/497-493, факс: 495/687-4967
Исходный номер лабораторной книги: И-1111010-071, РЧСС: RU.002.01000, ДАСС: П-1-14246-01-00

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
о соответствии продукции
Классификация: санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам,
подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

№ 77.01.03.01.000285.08.13 Дата: 09.08.2013 г.
На основании заявки № 26166 от 18.07.2013 г.

Организация-производитель: ОАО УК "Завод Водоприбор"
Адрес: 129626, г. Москва, Новоалексеевская ул., д. 16, стр. 11 (Россия)

Импортер (получатель): ООО УК "Завод Водоприбор"
Адрес: 129626, г. Москва, Новоалексеевская ул., д. 16, стр. 11 (Россия)

Наименование продукции: Задвижки ЗВК ДХ 05, 06, 08, 100, 150, 200, 250, 300

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3721-025-0984188-2013 "Задвижка ЗВК"

Перечень документов, представленных на экспертизу: (технические, чертежные, испытательные, ТУ 3721-025-0984188-2013 "Задвижка ЗВК", сертификаты, подтверждающие регистрацию при государственном техническом надзоре, декларация).

Характеристика, определяющая состояние продукции: Материалы изготовления: сталь, нержавеющая сталь, на основе углерода-примесей легированная сталь.

Результаты протокола испытаний: Испытания выполнены в соответствии с требованиями ТУ 3721-025-0984188-2013 "Задвижка ЗВК" и в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза, метрология в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации от 08.04.2015 № 417-ФЗ от 17.05.2015 г.

№ 043428

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
УК «ЗАВОД ВОДОПРИБОР»**



ЗАДВИЖКИ

ЗВК

**ПАСПОРТ
9538.00.00 ПС**



Содержание

1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения об изделии.....	3
3. Основные технические данные.....	3
4. Комплектность.....	5
5. Ресурс, срок службы.....	5
6. Описание и принцип работы.....	5
7. Размещение, монтаж и подготовка к использованию.....	5
8. Использование по назначению.....	6
9. Техническое обслуживание.....	6
10. Текущий ремонт.....	7
11. Меры безопасности.....	7
12. Хранение и транспортирование.....	7
13. Свидетельство о приемке.....	8
14. Свидетельство об упаковке.....	8
15. Гарантийные обязательства.....	8
16. Сведения о ремонтах.....	9
17. Сведения о рекламациях.....	9
18. Сведения об установке (снятии) задвижки в эксплуатации.....	10

Приложение А. Габаритные и присоединительные размеры. Конструкция задвижки.....	11
--	----

Адрес и наименование предприятия-изготовителя:
АО УК «Завод Водоприбор»,
129626, Москва, ул. Новоалексеевская д. 16, стр. 13

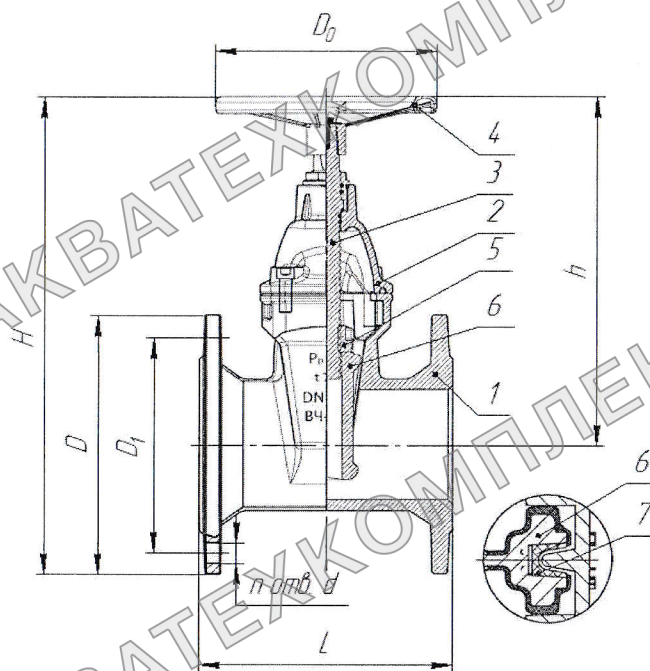
Обращаться по вопросам, связанным с:

качеством задвижек: телефон (495) 686-13-43
приобретением задвижек: телефон-факс (495) 647-07-62 (многоканальный)
выбором арматуры: -- // --

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Габаритные, присоединительные размеры и
конструкция задвижки



Размеры в миллиметрах

Диаметр номинальный DN	D	D ₀	D ₁	L	H	h	n	d
50	165	180	125	150	310,5	228	4	19
65	185	180	145	170	349,5	257	4	19
80	200	180	160	180	392,0	292	8	19
100	220	200	180	190	413,0	303	8	19
150	285	250	240	210	544,5	402	8	23
200	340	300	295	230	651,0	481	8	23
250	395	350	350	250	774,5	574	12	23
300	445	350	400	270	877,5	655	12	23

18 СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ (СНЯТИИ) ЗАДВИЖКИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 6

Дата установки	Где установлена (наименование объекта)	Дата снятия	Причина снятия	Наименование организации, подпись лица, производившего установку (снятие)

Внимание! При отсутствии записи в таблице 6 раздела 18 паспорта время эксплуатации задвижки исчисляется со дня приемки.

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте задвижек обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Задвижки с обрешиненным клином невыдвижным шпинделем фланцевые чугунные (в дальнейшем – задвижки) предназначены для полного перекрытия рабочей среды в трубопроводе.

По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха задвижки соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 3 ГОСТ 15150.

Задвижки соответствуют требованиям:

ГОСТ 5762 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»;
ТУ 3721-035-09864185-2013 «Задвижки ЗВК».

При заказе задвижки должно быть указано:

- тип;
- диаметр условного прохода (номинальный диаметр) в мм;
- обозначение технических условий.

Пример записи задвижки при ее заказе и в другой продукции, в которой она может быть применена:

задвижек с диаметром условного прохода 100 мм и рабочим давлением

1,6 МПа:

ЗВК-100 ТУ 3721-035-09864185-2013;

задвижек с диаметром условного прохода 200 мм и рабочим давлением

1,0 МПа:

ЗВК-200 ТУ 3721-035-09864185-2013.

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Основные параметры задвижек соответствуют таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Тип задвижки							
	ЗВК-50	ЗВК-65	ЗВК-80	ЗВК-100	ЗВК-150	ЗВК-200	ЗВК-250	ЗВК-300
1. Условное обозначение	30ч39р							
2. Номинальный диаметр, мм	50	65	80	100	150	200	250	300
3. Строительная длина, мм	150	170	180	190	210	230	250	270
4. Строительная высота, мм	228	257	292	303	402	481	574	655
5. Масса, кг	8,5	10,9	12,6	19	31	58	83	104
6. Герметичность затвора	Класс А (протечки не допускаются)							
7. Величина рабочего хода затвора, обороты	4,5-5,5	6-7	7-8	9,5-10,5	15,5-16,5	16,5-17	21-22	24-25
8. Максимально допустимый крутящий момент на шпинделе открытия и закрытия затвора, Н·м, не более	30	45	65	55	85	110	130	150
9. Коэффициент гидравлического сопротивления, не более	0,2							
10. Номинальное (условное) давление, МПа (кгс/см ²)	PN=1,6 (16)				PN=1,0 (10)			
11. Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	P _р =1,6 (16)				P _р =1,0 (10)			
12. Пробное давление, МПа (кгс/см ²)	P _{пр} =2,4 (24)				P _{пр} =1,5 (15)			
13. Рабочая среда (вода)	по СанПиН 2.1.4.1074							
14. Температура рабочей среды, °С	от 5 до 75							
15. Температура окружающего воздуха, °С	от минус 15 до плюс 40							
16. Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ Р 54432							
17. Управление	ручное							
18. Рабочее положение	любое, кроме маховиком вниз							
19. Направление подачи рабочей среды	двустороннее							
20. Габаритные и присоединительные размеры приведены в Приложении А								
21. Материал: корпусных деталей и клина уплотнений шпинделя закладной гайки	высокопрочный чугун с шаровидным графитом ВЧ 45 смесь резиновая на основе СКЭП сталь коррозионно-стойкая 20Х13 латунь ЛС 59-1							
22. Покрытие	краска порошковая эпоксидная							

Примечания: 1. Класс герметичности затвора – А по ГОСТ Р 54808.
2. Коэффициент сопротивления при полностью открытом затворе.
3. СКЭП – международное обозначение EPDM.

16 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТАХ

Таблица 4

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Кто произвел ремонт

17 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

17.1 Изготовитель не принимает рекламации, если задвижка вышла из строя по вине потребителя и несоблюдения указаний, приведенных в разделах 7, 8, 9 настоящего паспорта, а также нарушений условий транспортирования и хранения.

17.2 Рекламации не принимаются без отметки в таблице 6 раздела 18 об установке и акта с указанием причины, по которой задвижка не пригодна к дальнейшей эксплуатации.

17.3 Учет предъявленных рекламаций в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

12.3 На транспортные средства задвижки устанавливаются на прочные основания (поддоны), при этом они должны быть надежно закреплены.

Допускается транспортирование без установки на основания, при этом установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения.

12.4 При транспортировании и хранении затвор задвижки должен быть в открытом положении.

12.5 При погрузочно-разгрузочных работах строповку следует производить только за корпус задвижки.

Бросать задвижки не допускается.

12.6 При транспортировании задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

13.1 Задвижка ЗВК _____ заводской номер _____ соответствует ТУ 3721-035-09864185-2013 и признана годной для эксплуатации.

Штамп ОТК _____

подпись

дата

14 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

14.1 Задвижки с DN 50, 65, 80 и 100 мм должны быть упакованы.

14.2 По согласованию с заказчиком задвижки могут поставляться без упаковки.

14.3 Задвижка ЗВК _____ заводской номер _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Упаковку произвел _____

подпись

дата

15 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

15.1 Изготовитель гарантирует соответствие задвижки требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

15.2 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с даты приемки.

15.3 Гарантийный срок эксплуатации задвижек – 10 лет с даты приемки.

15.4 Гарантийная наработка задвижек – 600 циклов.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Комплект поставки задвижки:

задвижка 1 шт.

паспорт 1 экз.

5 РЕСУРС, СРОК СЛУЖБЫ

5.1 Надежность задвижек должна соответствовать значениям таблицы 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Величина параметра
Средняя наработка на отказ, цикл/отказ	1500
Средний ресурс до списания, цикл, не менее	5000
Полный назначенный срок службы, лет	50

5.2 Указанные параметры действительны при соблюдении требований паспорта.

6 ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1 Задвижка (Приложение А) состоит из корпуса 1, крышки 2 и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

6.2 Закрытие производится вращением по часовой стрелке шпинделя 3, закрепленного в осевом направлении. Вращения производятся маховиком 4, закрепленным на шпинделе, или иным устройством у задвижек без маховика.

При вращении шпинделя 3 гайка 5, соединенная с обрешиненным клином 6, на котором надеты вкладыши 7 из износостойкой пластмассы, обеспечивает поступательное движение по направляющим пазам корпуса, производя опускание клина до полного соприкосновения его с внутренней диаметральной поверхностью корпуса задвижки, т.е. до перекрытия прохода.

6.3 Открытие производится вращением шпинделя против часовой стрелки, порядок перемещения – обратный.

7 РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

7.1 Задвижки должны быть установлены в удобном для обслуживания месте.

Допускается использовать задвижки для подземной установки.

7.2 Перед монтажом задвижки необходимо выполнить следующие требования:

- проверить комплектность поставки;

- применять задвижку при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;

- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;

- проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;

- проверить работоспособность путем трехкратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий.

7.3 При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

- перед установкой задвижки трубопровод тщательно промыть, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела;

- закрепить надежно задвижку стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование при подъеме или опускании (для задвижек массой более 16 кг);
- стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки в трубопроводе;
- концы трубопровода, смежные с задвижкой, должны быть закреплены;
- обратить особое внимание на правильную установку межфланцевых прокладок;
- установить задвижку в трубопроводе без натягов, сжатий и перекосов, болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланцах задвижки;
- предусмотреть компенсацию тепловых напряжений;
- установить задвижку на прочном фундаменте, исключающем воздействие массы задвижки на трубопровод;
- после установки задвижки на трубопровод проверить легкость хода механизмов, герметичность прокладочных соединений и уплотнения выхода шпинделя.

7.4 При установке (снятии) задвижки на трубопровод в настоящем паспорте должна быть сделана соответствующая запись в таблице 6 раздела 18.

8 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

8.1 При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу задвижки:

- монтаж задвижки выполнить в соответствии с разделом 7 паспорта;
- использовать задвижку в режиме регулирования не допускается;
- использовать задвижку на рабочие параметры, превышающие указанные в таблице 1 не допускается;
- пробное давление $P_{пр}$ при опрессовке трубопровода не должно превышать значений, указанных в таблице 1 настоящего паспорта, при этом задвижка должна быть в открытом положении, а присоединение к трубопроводу должно быть герметичным;
- задвижка должна открываться на полный проход, дросселирование среды при частично открытом затворе не допускается.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 При обслуживании задвижек во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить техническое обслуживание при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- при техническом освидетельствовании, а также после ремонта задвижки подвергаются осмотру и гидравлическим испытаниям на герметичность прокладочных соединений и уплотнительных колец давлением PN, на герметичность затвора PN*1,1 и на прочность и плотность материала PN*1,5;
- при осмотре проверить общее состояние задвижки, состояние крепежных соединений, надежность крепления механизма управления;
- производить обслуживание задвижек, установленных в подземных сооружениях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных

газов согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;

- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить прокладки.

10 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

10.1 О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице 4 раздела 16 паспорта задвижки с указанием даты, причины выхода из строя и характера произведенного ремонта.

10.2 После ремонта задвижки подвергаются гидравлическим испытаниям в соответствии с техническими условиями и п.9.1 настоящего паспорта.

10.3 Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устранения
Нарушение герметичности прокладочных соединений, течь между корпусом и крышкой.	Недостаточно уплотнена прокладка.	Затянуть винты.
	Ослабление затяжки винтов.	
Нарушение герметичности уплотнительного выходного шпинделя.	Разрушение прокладки.	Заменить прокладку.
	Износ уплотнительного кольца.	Демонтировать задвижку и отправить на предприятие-изготовитель или организацию, заключившую договор на обслуживание.
Неплотное открытие или закрытие задвижки.	Повреждение резьбы шпинделя или гайки. Попадание посторонних предметов под клин.	
Нарушение уплотнения задвижки. Течь по проходу при полностью закрытой задвижке.	Износ или повреждение уплотняющей резины на клине.	

Примечание – Демонтаж задвижки проводится организацией, заключившей договор на обслуживание.

11 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

11.1 Безопасность эксплуатации задвижек обеспечивается выполнением требований разделов 7, 8, 9 настоящего паспорта.

11.2 Безопасность конструкции задвижек по ГОСТ Р 53672

11.3 Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

11.4 При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

12 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1 Условия транспортирования и хранения задвижек 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

12.2 Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.